

Prüfwerte bei betriebswarmem Motor		Überdruck in bar
Mindest-Verdichtungsdruck bei	Normalverdichtung	ca. 12
	Niederverdichtung	ca. 7,5
Zulässige Differenz zwischen den einzelnen Zylindern		max. 1,5

Sonderwerkzeug



- 1 Motor auf Betriebstemperatur bringen.

Hinweis

Verdichtungsdruck nur bei betriebswarmem Motor prüfen.

- 2 Zündkerzen ausbauen ([15-1031](#)).

Prüfen

- 3 Motor durchdrehen mit Starter ([01-0110](#)).

Hinweis

Motor bei Leerlaufstellung und angezogener Feststellbremse einige Male drehen lassen, damit Rückstände und Ruß herausgeschleudert werden.

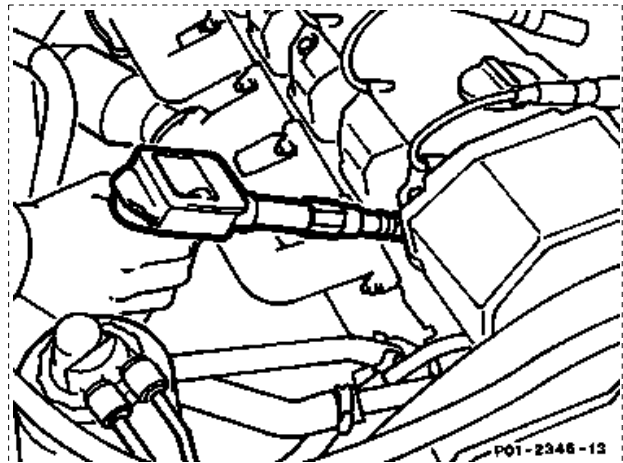
4 Diagrammblatt in den Verdichtungsdruckschreiber einsetzen.

5 Dichtkegel des Verdichtungsdruckschreibers in die Zündkerzenbohrung des 1. Zylinders drücken

6 Drosselklappe ganz öffnen

7 Kurbelwelle mit Starter ca. 8 Umdrehungen drehen (01-0110).

8 Auf diese Weise alle Zylinder prüfen.



Hinweis

Bei Unterschreitung der Mindest-Verdichtungsdruckes, Zylinderdichtheit prüfen (01-0150).

9 Zündkerzennischen mit Druckluft ausblasen. Rückstände auf dem Konus-Dichtsitz entfernen.

10 Zündkerzen einbauen (15-1031).